

## MPzyme-008生物滤水酶产品使用说明书

### 1、产品概述

为了解决木材资源短缺的问题，越来越多的二次纤维被回收利用作为造纸原料。然而纤维回用次数的增加会使纤维的长度下降，滤水性能降低。广东溢多利生物科技股份有限公司应用现代生物技术，凭借自身的研发优势，开发出的生物滤水酶产品能够有效提高二次纤维的滤水性能、改善纤维的成纸质量。

### 2、生物滤水酶的作用机理

生物滤水酶在处理纸浆的过程中，在酶解初期会很快吸附到纤维和细小组分的表面，使其表面上的半纤维素及无定形区的纤维素发生酶解反应，产生剥离效应。适当控制生物酶的应用条件，可使其只作用于纸浆中的细小纤维及纤维表面的细小组分，及其他亲水性物质，增加纤维与纤维间的结合，减少纤维的亲水性，使纤维均匀分散，从而提高纸浆的滤水性能并改善成纸质量。

### 3、生物滤水酶产品特点和优势

- A、滤水酶与纤维相互作用，降低其亲水性，提高纤维的结合，使其具有良好的滤水性能。
- B、滤水酶能够减少纸浆中细小纤维含量，防止纤维絮聚，使纤维分散更均匀，改善纸浆的成纸质量。
- C、滤水酶能减少纸机干燥部蒸汽用量，提高烘缸效率，降低烘干能耗。
- D、滤水酶能减少循环白水中阴离子垃圾的累积，残留在水中的酶能够改性细小纤维，使其更容易被生物降解，降低白水浓度，从而使白水更加洁净。
- E、滤水酶提高网部浆料脱水后，可以适当帮助提产提速，提高纸机的生产效率。

#### 4、生物滤水酶产品性质

外观	浅褐色液体
pH 值	4.0-7.0
密度	1.0-1.25g/ml

备注：在保质期内有轻微沉淀不影响使用。

#### 5、用法及用量

添加量	50-300g/t (绝干浆)
添加环境pH	6.0-8.0
温度	30- 60°C
时间	停留1-2小时
纸浆浓度	3.0-5.0%

备注：具体添加情况根据厂家工艺而定。

#### 6、注意事项

本产品为无毒的生物酶制剂，尽量避免与产品不必要的接触。接触皮肤后立即用大量清水冲洗，如发生泄漏可立刻回收并短时间内使用。

#### 7、包装与储存

本产品应置于低温、干燥处、避免阳光直射。

保质期：常温下（25°C）储存六个月。

包装规格：根据客户需要，可为 20 公斤、200公斤、1000 公斤/桶包装。