

## MPzyme-006胶粘物控制酶产品使用说明书

### 1、产品概述

胶粘物控制酶是广东溢多利生物科技股份有限公司采用领先的基因工程技术，通过液体深层发酵生产，并综合运用多种后处理技术开发的复合酶制剂。该系列产品活性高，可有效解决造纸工业中胶粘物沉积，以及给生产带来的产品质量降级、纸机断纸等严重危害问题。

### 2、生物酶控制胶粘物机理和作用方式

胶粘物控制酶可水解部分回收纤维中的胶粘物，使其变成易溶于水的物质，同时也可降低部分胶粘物的粘性，降低其危害。另外，产品中还具有一定的分散功能，可使细小胶粘物稳定地分散于浆料体系中，使其不易聚集。通过以上的综合作用，使胶粘物水解、降粘、分散，部分跟白水排入污水处理系统，部分胶粘物随纸页带出系统，进而清洁浆料系统，防止胶粘物随白水的循环使用而不断富集沉积，从而达到控制胶粘物，减少其危害的目的。

### 3、胶粘物控制酶产品特点和优势

A、改善纸机运行状态：胶粘物控制酶可减少胶粘物沉积，降低断纸次数，减少停机次数和停机时间，提高纸机的运行效率，同时增加产量，延长网、毯使用寿命；

B、提高成纸质量：明显降低成纸中因胶粘物而产生的孔洞数量，改善纸浆的白度和强度及成纸质量，提高优等品率；

C、降低生产成本：减少湿部化学药品如助留助滤剂、网部保洁剂、烘缸剥离剂等用量，降低生产成本；

D、清洁纸机系统，减少纸机系统阴离子垃圾，提高助留助滤剂的使用效率。

#### 4、胶粘物控制酶产品性质

外观	浅黄色液体
pH 值	4.0-7.0
密度	1.0-1.25g/ml

注：在保质期内有轻微沉淀不影响使用。

#### 5、胶粘物控制酶用法及用量

添加量	50-150g/t (绝干浆)
添加环境pH	6.5-9.5
温度	25- 65℃
时间	停留1-2小时
纸浆浓度	3.5 -15%

备注：具体使用还需根据客户具体条件确定。

#### 6、注意事项

本产品为无毒的生物酶制剂，尽量避免与产品不必要的接触。接触皮肤后立即用大量清水冲洗，如发生泄漏可立刻回收并短时间内使用。

#### 7、包装与储存

本品应置于低温、干燥处，避免阳光直射。

保质期：六个月。

包装规格：根据客户需要，可为 20 公斤、200公斤、1000 公斤/桶包装。